

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 01118

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΠΟΥΛΟΒΕΡ (ΚΟΛΟΜΒΙΑ) ΝΑΥΤΟΔΙΟΠΩΝ

15 ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΥ 2021

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	5
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	5
4.1 Ορισμός υλικού.....	5
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	12
4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	13
4.5 Επισήμανση υλικού.....	13
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	13
5.1 Συσκευασία.....	13
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	14
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	15
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	15
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	15
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	19
7.1 Εγγυήσεις.....	19
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	19
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	19
8.2 Τόπος παράδοσης.....	19
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	19
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	19
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	20
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	20
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	20
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΠΛΕΚΤΑ ΕΙΔΗ.....	21
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	22

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας σύμμικτων μπλε σκούρων πουλόβερ Ναυτοδιόπων (Ν/Δ) τύπου Ζιβάγκο και μαθητών Παραγωγικών Σχολών, για τις ανάγκες του Π. Ναυτικού.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ / ΒΟΗΘΗΜΑΤΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΕ) 528/12 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 22ας Μαΐου 2012 σχετικά με τη διάθεση στην αγορά και τη χρήση βιοκτόνων, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.3 Εκτελεστικός Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1090/2014 της Επιτροπής της 16^{ης} Οκτωβρίου 2014 σχετικά με την έγκριση της περμεθρίνης ως υπάρχουσας δραστικής ουσίας για χρήση σε βιοκτόνα των τύπων προϊόντων 8 και 18.

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1007/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Σεπτεμβρίου 2011 για τις ονομασίες των υφάνσιμων ινών και τη συναφή επισήμανση και τη σήμανση της σύνθεσης των ινών των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων και την κατάργηση της οδηγίας 73/44/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/73/ΕΚ και 2008/121/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.6 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α' /08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.1.7 ΠΔ 241/2000 - Άρθρο 2 (ΦΕΚ 205Α' /22-09-00) «Κανονισμός Στολών Πολεμικού Ναυτικού».

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 105-A01, «Textiles - Tests for color fastness - Part A01: General principles of testing».

2.2.2 EN ISO 105-B01, «Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight».

2.2.3 EN ISO 105-B02, «Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test».

2.2.4 EN ISO 105-C06, «Textiles - Tests for color fastness - Part C06: Color fastness to domestic and commercial laundering».

2.2.5 EN ISO 105-D01, «Textiles - Tests for color fastness - Part D01: Color fastness to dry cleaning using perchloroethylene solvent».

2.2.6 EN ISO 105-E04, «Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration».

2.2.7 EN ISO 105-J01, «Textiles - Tests for color fastness - Part J01: General principles for measurement of surface color».

2.2.8 EN ISO 105-J03 «Textiles - Tests for color fastness - Part J03: Calculation of color differences».

- 2.2.9** EN ISO 105-X12, «Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing».
- 2.2.10** EN ISO 1833-1, «Textiles quantitative chemical analysis - Part 1: General principles of testing».
- 2.2.11** EN ISO 1833-2, «Textiles quantitative chemical analysis - Part 2: Ternary fiber mixtures».
- 2.2.12** EN ISO 3071, «Textiles - Determination of pH of aqueous extract».
- 2.2.13** EN ISO 3758, «Textiles - Care labeling code using symbols».
- 2.2.14** EN ISO 3759, «Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change».
- 2.2.15** EN ISO 5077, «Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying».
- 2.2.16** EN ISO 6330, «Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing».
- 2.2.17** EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».
- 2.2.18** EN ISO 12945-1:2000, «Textiles - Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Part 1: Pilling box method».
- 2.2.19** EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».
- 2.2.20** EN 12127, «Textiles - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».
- 2.2.21** EN 13698-1:2003 «Pallet production specification - Part 1: Construction specification for 800 mm x 1200 mm flat wooden pallets».
- 2.2.22** EN 14362-1, «Textiles - Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants - Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting fibres».
- 2.2.23** EN 14362-3 «Textiles - Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants - Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminobenzene».
- 2.2.24** EN 20105-A02, «Textiles - Tests for color fastness - Part A02: Grey scale for assessing change in color».
- 2.2.25** ISO 7211-1, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting».
- 2.2.26** ISO 7211-5, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric».
- 2.2.27** Woolmark Company TM 27:2003, «Insect Resist (IR) Agent: Chemical assay for content».
- 2.2.28** Woolmark Company TM 28:2003, «Insect Resist (IR) Agent: Fastness Testing».

2.3 ΤΠ

- 2.3.1** Woolmark Company Specification AK1: 2013: «Knitted Apparel Products».
- 2.3.2** Woolmark Company Specification CP-4:2016, «Products for the Insect Resist treatment of wool products».
- 2.3.3** «Τεχνικές Προδιαγραφές Πλεκτών Ειδών» Υπ. Εμπορίου τεύχος Β΄, Αθήνα 1981.
- 2.3.4** Η ΤΠ ΚΕΦΝ Ν-1662ΙΓ 2013, που καταργείται με την παρούσα.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξοχή η

προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Η ταξινόμηση των σύμμικτων μπλε σκούρων πουλόβερ N/Δ τ. ζιβάγκο είναι συναρτήσεως των μεγεθών και των διαστάσεων τους. Στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ η ταξινόμηση τους γίνεται με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (NAT) και παρουσιάζεται στους Πίνακες I και II «Διαστάσεις - Ταξινόμηση - Βάρος » της κατωτέρω § 4.2.1.

3.2 Τα πουλόβερ N/Δ τ. ζιβάγκο της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8405 «Outwear men's» κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Ο κωδικός των πουλόβερ N/Δ τ. ζιβάγκο της § 1, της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.4 είναι: 18235100-6 (Πουλόβερ)

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

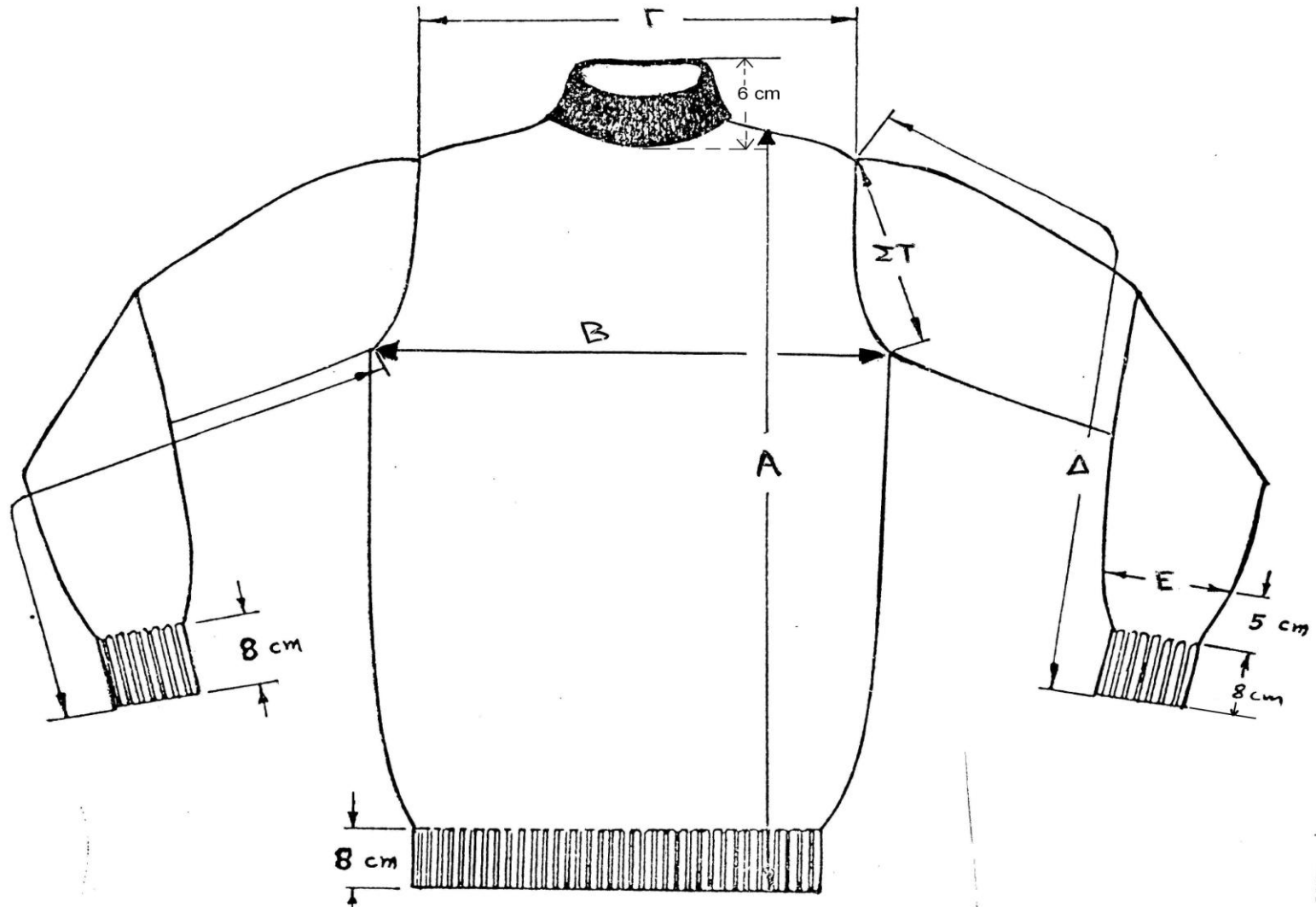
Τα μπλε σκούρα πουλόβερ τ. ζιβάγκο χορηγούνται ως είδος ιματισμού σύμφωνα με το Κανονισμό Στολών (ΚΣ) του Πολ. Ναυτικού ως § 2.1.7 παρούσας ΠΕΔ, στο προσωπικό στρατευμένης θητείας καθώς και στους μαθητές/μαθήτριες των Παραγωγικών Σχολών.

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Διαστάσεις

Οι κατασκευαστικές διαστάσεις του σύμμικτου μπλε σκούρου πουλόβερ N/Δ τ. ζιβάγκο παρουσιάζονται στο κατωτέρω Σχέδιο I και τα δεδομένα της κάθε διάστασης για καθένα μέγεθος ανδρών και γυναικών δίνονται αντίστοιχα στους ακόλουθους Πίνακες I και II «Διαστάσεις - Ταξινόμηση - Βάρος».

ΣΧΕΔΙΟ Ι
ΠΟΥΛΟΒΕΡ (ΚΟΛΟΜΒΙΟ) Τ. ΖΙΒΑΓΚΟ



ΠΙΝΑΚΑΣ Ι									
ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ - ΒΑΡΟΣ ΣΥΜΜΙΚΤΟΥ ΠΟΥΛΟΒΕΡ (ΚΟΛΟΜΒΙΟ) Τ. ΖΙΒΑΓΚΟ ΑΝΔΡΩΝ									
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΜΗΚΟΣ ΚΟΡΜΟΥ (Α)	ΣΤΗΘΟΣ (Β)	ΠΛΑΤΟΣ ΩΜΩΝ (Γ)	ΜΗΚΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ (Δ)	ΠΛΑΤΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ ΣΤΟΝ ΚΑΡΠΟ (Ε)	ΠΛΑΤΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ ΣΤΗ ΜΑΣΧΑΛΗ (ΣΤ)	ΥΨΟΣ ΜΑΝΣΕΤΩΝ ΜΑΝΙΚΙΟΥ ΚΑΙ ΜΕΣΗΣ (Ζ)	ΒΑΡΟΣ ΠΟΥΛΟΒΕΡ (g) (min)
8405-NT-DA0-1821	S	64	46	44	59	12	21	8	475
8405-NT-DA0-1822	M	66	49	46	61	13	23	8	520
8405-NT-DA0-1823	L	68	52	48	63	14	25	8	570
8405-NT-DA0-1824	XL	70	55	50	63	14	27	8	620
8405-NT-DA0-1825	XXL	72	57	52	65	15	29	8	670

ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙ									
ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ - ΒΑΡΟΣ ΣΥΜΜΙΚΤΟΥ ΠΟΥΛΟΒΕΡ (ΚΟΛΟΜΒΙΟ) Τ. ΖΙΒΑΓΚΟ ΓΥΝΑΙΚΩΝ									
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΜΗΚΟΣ ΚΟΡΜΟΥ (Α)	ΣΤΗΘΟΣ (Β)	ΠΛΑΤΟΣ ΩΜΩΝ (Γ)	ΜΗΚΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ (Δ)	ΠΛΑΤΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ ΣΤΟΝ ΚΑΡΠΟ (Ε)	ΠΛΑΤΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ ΣΤΗ ΜΑΣΧΑΛΗ (ΣΤ)	ΥΨΟΣ ΜΑΝΣΕΤΩΝ ΜΑΝΙΚΙΟΥ ΚΑΙ ΜΕΣΗΣ (Ζ)	ΒΑΡΟΣ ΠΟΥΛΟΒΕΡ (g) (min)
8410-NT-BB1-1107	XS	58	38	37	58	9	17	8	360
8410-NT-BB1-1108	S	59	40	38	58,5	9	18	8	390
8410-NT-BB1-1109	M	60	42	39	59	10	19	8	410
8410-NT-BB1-1110	L	61	44	40	59,5	10	20	8	440
8410-NT-BB1-1111	XL	62	46	41	60	11	21	8	470
8410-NT-BB1-1112	XXL	63	48	42	60,5	11	22	8	490

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm. Για όλες τις διαστάσεις δίνεται ανοχή ± 1 cm πλην της διάστασης του μήκους του μανικιού που είναι $\pm 0,5$ cm. Όλες οι μετρήσεις θα παίρνονται με το πουλόβερ ακουμπισμένο επίπεδα και σε χαλαρή κατάσταση.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

Α. Μήκος Κορμού: Η μέτρηση λαμβάνεται από τη ραφή ένωσης του γιακά με την πλάτη στο πίσω μέρος του πουλόβερ έως το τελείωμα του κάτω άκρου του.

Β. Στήθος: Η μέτρηση λαμβάνεται στο εμπρόσθιο μέρος του πουλόβερ κάτω από τις μασχάλες από την μία πλαϊνή ραφή έως την άλλη.

Γ. Πλάτος Ωμων: Η μέτρηση λαμβάνεται στο οπίσθιο μέρος στο ύψος των ώμων στο σημείο ραφής των μανικιών με τον κορμό.

Δ. Μήκος Μανικιού: Η μέτρηση λαμβάνεται από τη ραφή ενώσεως του μανικιού με τον ώμο (μανικοκόλληση) ως το εξωτερικό άκρο του μανικιού.

Ε. Πλάτος Μανικιού στον Καρπό: Η μέτρηση λαμβάνεται στο άκρο του μανικιού και σε απόσταση 5 cm από το σημείο ένωσης αυτού με τη μανσέτα κατά την έννοια του πλάτους.

ΣΤ. Πλάτος μανικιού στη μασχάλη: Η μέτρηση λαμβάνεται στο σημείο ραφής-ένωσης του μανικιού με τον κορμό κατά την έννοια του μήκους της

4.2.2 Πλεκτό ύφασμα πουλόβερ

4.2.2.1 Σύνθεση υφάσματος εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.5, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I):
70% ± 3% Ακρυλικό &
30% ± 3% Μαλλί

4.2.2.2 Τίτλος νήματος πλέξης κατά ISO 7211-5 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 28-32/2 Nm.

4.2.2.3 Σταθερότητα Διαστάσεων

4.2.2.3.1 Ο έλεγχος της σταθερότητας των διαστάσεων του σύμμικτου πουλόβερ θα εκτελείται με την μέθοδο TM 31 (05/2000) (τεχνικώς ισοδύναμη με τη μέθοδο ελέγχου EN ISO 6330) σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην ΤΠ ΑΚ1 της Woolmark Company (πρώην Διεθνούς Γραμματείας Μαλλιού), ως § 2.3.1 παρούσας ΠΕΔ, για μάλλινα και σύμμικτα μαλλιού πλεκτά είδη.

4.2.2.3.2 Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα του πουλόβερ θα γίνεται σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 3759. Μετά το πουλόβερ «χαλαρώνει» και οι διαστάσεις που λαμβάνονται, θεωρούνται ως αρχικές για την διαδικασία πλύσης που ακολουθεί για τον προσδιορισμό της μεταβολής διαστάσεων των § 4.2.2.3.3 και 4.2.2.3.4

4.2.2.3.3 Ακολούθως εκτελείται πλύση με τον κύκλο 1x4G του EN ISO 6330 και στη συνέχεια στέγνωμα κατά τη διαδικασία C (Drying Flat). Τα όρια θα είναι:

4.2.2.3.3.1 Συστολή κατά μήκος: ≤ 10%.

4.2.2.3.3.2 Συστολή κατά πλάτος: ≤ 8%.

4.2.2.3.3.3 Διαστολή κατά πλάτος: ≤ 5%.

4.2.2.3.4 Στη συνέχεια ακολουθεί πλύση σύμφωνα με τους κύκλους 2x4N και στέγνωμα κατά τη διαδικασία C (Drying Flat). Σημειώνεται ότι κατά το μαρκάρισμα του πουλόβερ, οι διαστάσεις που θα λαμβάνονται ως αρχικές για τον προσδιορισμό της μεταβολής των ακολούθων διαστάσεων επιφανείας θα είναι αυτές που προκύπτουν μετά την διαδικασία πλύσης με τον κύκλο 1x4G (βλ. § 4.2.2.3.3) Τα όρια θα είναι:

4.2.2.3.4.1 Συστολή επιφάνειας: ≤ 8%.

4.2.2.3.4.2 Διαστολή επιφάνειας: ≤ 5%.

4.2.2.4 Αντοχή χρωματισμού (βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01 και για τις λοιπές αντοχές σύμφωνα με την κλίμακα του Γκρι κατά EN ISO 105-A01 και EN 20105-A02), κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I):

4.2.2.4.1 Στη ξηρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.2.4.2 Στην υγρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 3-4.

4.2.2.4.3 Στον ιδρώτα, κατά EN ISO 105-E04 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.2.4.4 Στο οικιακό πλύσιμο στη βαθμίδα A1S, κατά EN ISO 105-C06 ή σε αντίστοιχη βαθμίδα ισοδύναμου προτύπου: βαθμός 4-5.

4.2.2.4.5 Στο στεγνό καθάρισμα κατά EN ISO105-D01 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.2.4.6 Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 5.

4.2.2.5 Pilling (Κομπάλιασμα)

Η αντοχή του πλεκτού υφάσματος των πουλόβερ στο Pilling κατά EN ISO 12945-1 σε 7.200 κύκλους τριβής, θα είναι : ≥ 3-4.

4.2.2.6 pH

Η τιμή του pH του υδατικού διαλύματος (εκχυλίσματος) σύμφωνα με το EN ISO 3071 θα είναι: 4,0 - 7,5

4.2.2.7 Απόχρωση - Βαφή

4.2.2.7.1 Απόχρωση

4.2.2.7.1.1 Η απόχρωση των σύμμικτων πουλόβερ Ν/Δ τ. ζιβάγκο θα είναι μπλε σκούρα.

4.2.2.7.1.2 Η απόχρωση του πρότυπου σύμμικτου πουλόβερ τ. ζιβάγκο (Standard Δείγμα Υπηρεσίας) δίνεται (καθορίζεται) από τις ακόλουθες τιμές ανάκλασης:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΙΜΩΝ ΑΝΑΚΛΑΣΕΩΝ (ΚΑΜΠΥΛΗ ΑΝΑΚΛΑΣΗΣ) ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ (STANDARD ΔΕΙΓΜΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ) ΜΠΛΕ ΣΚΟΥΡΟΥ ΣΥΜΜΙΚΤΟΥ ΠΟΥΛΟΒΕΡ Τ. ΖΙΒΑΓΚΟ	
ΜΗΚΟΣ ΚΥΜΑΤΟΣ, nm (λ, nm)	ΑΝΑΚΛΑΣΗ, % (Reflectance, %)
400	3,78500
410	3,40000
420	2,98833
430	2,72000
440	2,49167
450	2,34500
460	2,26000
470	2,16500
480	2,10333
490	2,07167
500	2,01000
510	2,00500
520	1,95667
530	1,90500
540	1,84500
550	1,75667
560	1,67667
570	1,57667
580	1,55333
590	1,58000
600	1,57000
610	1,53667
620	1,50167
630	1,56167
640	1,72833
650	2,08333
660	2,70667
670	3,77000
680	5,56500
690	8,26500
700	11,66500

από τις οποίες τιμές του Πίνακα προκύπτουν οι ακόλουθες χρωματικές συντεταγμένες του χώρου CIE L*a*b* (D65 / 10⁰):

L*= 14.444

a*= 0.887

b*= -5.326

4.2.2.7.2 Χρωματομετρική Σύγκριση Αποχρώσεων (Του Πρότυπου Δείγματος της Υπηρεσίας σε σχέση με τα υπό παραλαβή υλικά):

4.2.2.7.2.1 Θα χρησιμοποιηθεί σύστημα χρωματομετρίας (φασματοφωτόμετρο ανάκλασης) με γεωμετρία μέτρησης d / (0° έως 10°) ή (0° έως 10°) / d (d: διαχεόμενος

φωτισμός ή διαχεόμενη παρατήρηση) με πρότυπο φωτισμό τον CIE Standard Illuminant D₆₅ και με τον πρότυπο παρατηρητή 10° CIE Standard Observer 1964. Οι μετρήσεις θα πραγματοποιούνται συμπεριλαμβανομένης της γυαλάδας (specular included) και του UV της λάμπας Xenon (UV included). Η διάμετρος της οπής μέτρησης του φασματοφωτομέτρου (aperture) θα είναι μεγαλύτερη από 1,2 cm.

4.2.2.7.2.2 Οι μετρήσεις θα γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία σε κάθε τεμάχιο του δείγματος § 6.2.2.1 μετρώντας το κάθε σημείο δύο (2) φορές με διαφορετικό προσανατολισμό που θα διαφέρει κατά 90° (υφάδι - στημόνι). Τα προς εξέταση σημεία θα είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου από τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από την επιφάνεια στήριξης του δείγματος. Η επιφάνεια στήριξης θα είναι κατά προτίμηση κάποιου ουδέτερου γκρι χρώματος.

4.2.2.7.2.3 Από τις ληφθείσες έξι (6) μετρήσεις, το σύστημα χρωματομετρίας (φασματοφωτόμετρο ανάκλασης) εξάγει έξι (6) τιμές των L*,a*,b*. Από αυτές εξάγεται ο μέσος όρος (M.O.) για κάθε συντεταγμένη (L*,a*,b*) που θα εκφράζει τις χρωματικές συντεταγμένες του κάθε δείγματος § 6.2.2.1.

4.2.2.7.2.4 Ο έλεγχος της απόχρωσης του υπό παραλαβή είδους, θα γίνεται με τη ανωτέρω διαδικασία των §§ 4.2.2.7.2.1 έως 4.2.2.7.2.3, σύμφωνα με την οποία ο υπολογισμός της χρωματικής διαφοράς $\Delta E_{cmc}(2:1)$ των τεμαχίων του δείγματος ως προς το Πρότυπο Δείγμα Υπηρεσίας, θα δίδεται με τη χρήση της παρακάτω εξίσωσης CMC(2:1): $\Delta E_{cmc}(2:1) = [(\Delta L^*/2S_L)^2 + (\Delta C^*_{ab}/S_C)^2 + (\Delta H^*_{ab}/S_H)^2]^{1/2}$ (βλ. EN ISO 105 Part J01 & J03).

4.2.2.7.2.5 Για τις προκύπτουσες τιμές χρωματικής διαφοράς $\Delta E_{cmc}(2:1)$ των τεμαχίων του δείγματος § 6.2.2.1, εξάγεται ο M.O. ο οποίος εκφράζει τη χρωματική διαφορά $\Delta E_{cmc}(2:1)$ της παρτίδας και για την οποία θα ισχύουν τα αναφερόμενα στην § 6.2.4.9.

4.2.2.7.3 Βαφή

Κατά τη βαφή των νημάτων για την κατασκευή του μπλε σκούρου σύμμικτου πλεκτού υφάσματος, απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων ή/και αζωχρωστικών ουσιών που ενδέχεται να απελευθερώνουν με αναγωγική διάσπαση των αζωμαδών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες που περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 (REACH).

4.2.2.8 Αντισκορική Επεξεργασία

4.2.2.8.1 Το σύμμικτο πλεκτό ύφασμα θα έχει υποστεί αντισκορική επεξεργασία. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με την προσφορά τους αλλά και ο μειοδότης θα δηλώνει το εμπορικό προϊόν και το δραστικό συστατικό αυτού που θα χρησιμοποιήσει κατά την αντισκορική επεξεργασία του πλεκτού υφάσματος (βλ. §§ 6.1 και 9.1.7.2)

4.2.2.8.2 Ένα αντισκορικό προϊόν (Insect Resistant (IR) agent) γίνεται αποδεκτό και σύμφωνο με την παρούσα ΠΕΔ, εφόσον συμπεριλαμβάνεται στις εγκεκριμένες ουσίες κατά την ΤΠ § 2.3.2 (CP-4 Woolmark Company) και η δραστική του ουσία είναι τέτοια που να πληροί τα αναφερόμενα όρια του επιπέδου 3 (Level 3) στον Πίνακα της ίδιας ΤΠ, και αναγράφεται ομοίως στον κατωτέρω Πίνακα 1, ύστερα από τις προβλεπόμενες δοκιμές αντοχών χρωματισμού μετά από 3 κύκλους στεγνού καθαρίσματος, (σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην προδιαγραφή § 2.3.2 ή σε νεώτερη έκδοση αυτής και σε συνδυασμό με τις μεθόδους ελέγχου §§ 2.2.27 και 2.2.28 παρούσας ΠΕΔ).

Σημείωση: Το level 3 σύμφωνα με την CP-4:2016 της Woolmark είναι συνιστώμενο για θερμότερες και ξηρότερες κλιματολογικές συνθήκες (εν συγκρίσει με το level 2 που συστήνεται για υγρότερα κλίματα) όπως αυτές που επικρατούν στην κεντρική και νότιο Ευρώπη.

4.2.2.8.3 Σημειώνεται ότι απαγορεύεται η εφαρμογή της ουσίας Mitin FF κατά την παραγωγή, επεξεργασία και διάθεση μάλλινων ειδών εντός της Ε.Ε, Ελβετίας και Νορβηγίας, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον Κανονισμό § 2.1.2.

Πίνακας 1					
Ελάχιστα αποδεκτά όρια δραστικών συστατικών					
Όνομασία δραστικού συστατικού	Minimum Concentration after Fastness Testing as active (ppm or mg/kg)				
	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
Permethrin	35	35	75	181	181
Bifenthrin				6,6	6,6
Chlorofenapyr	47	47	54	70	70
Sulcofuron	3175	3175	3175	3175	3175

4.2.2.8.4 Ο πίνακας που ακολουθεί (ο οποίος είναι ενδεικτικός, καθόσον τα δεδομένα του προκύπτουν από στοιχεία των κατασκευαστικών οίκων) αναφέρει την ελάχιστη συγκέντρωση εμπορικών αντισκορικών σκευασμάτων / προϊόντων (IR agents), τα οποία αντιστοιχούν στην καθορισμένη συγκέντρωση της δραστικής ουσίας % w/w, για το επίπεδο 3 (Level 3) και πρέπει να είναι παρόντα στο μαλλί προκειμένου να συμμορφώνεται με τα όρια (του αυτού επιπέδου) ανωτέρω Πίνακα 1 (σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην ΤΠ § 2.3.2 ή σε νεώτερη έκδοση αυτής).

Η ποσότητα που πρέπει να χρησιμοποιηθεί στην παραγωγή θα είναι ασφαλώς υψηλότερη. Την απόλυτη ευθύνη της χρησιμοποιούμενης ποσότητας των κατωτέρω εμπορικών προϊόντων προκειμένου να πληρούνται τα ελάχιστα αποδεκτά όρια δραστικών συστατικών (ως ανωτέρω πίνακας 1) έχει ο κατασκευαστής / προμηθευτής.

Πίνακας 2			
A/A	Commercial IR agent	LEVEL 3 minimum (% w/w) Insect resist agent (as % product) on the wool	Δραστικό Συστατικό
1	Antitarma NTC	0,107	Permethrin
2	Antitarma NTC/60	0,179	
3	Bematin 988	0,063	
4	Berlintarm	0,092	
5	Edolan ETS	0,062	
6	Eulan SPN	0,075	
7	Eulan SPA -01	0,075	
8	Fermentol 2000 (10%)	0,075	
9	Fermentol 2000 (12%)	0,063	
10	Insecta EC 12	0,063	
11	JF-86	0,129	
12	Konservan P10	0,075	
13	Lixawin MIP	0,075	
14	Meythrin A	0,075	
15	Molantin SP	0,075	
16	Mystox CMP	0,063	
17	NearMust MP	0,075	Να καθοριστεί
18	Nymcide TE	0,075	Permethrin
19	Perigen New	0,062	Να καθοριστεί
20	Pythrin WB	0,073	Permethrin

Σημείωση: Για τα εμπορικά προϊόντα με α/α 17 και 19, πρέπει το δραστικό τους συστατικό να δηλωθεί και να εμπίπτει σε μία εκ των τεσσάρων δραστικών συστατικών του ανωτέρω Πίνακα 1. Τούτο θα πρέπει να τεκμηριώνεται με την κατάθεση του/(ων)

κατάλληλου εντύπου/(ων) της κατασκευάστριας εταιρείας του IR agent, προκειμένου να ελεγχθεί κατά το στάδιο του εργαστηριακού ελέγχου.

4.2.2.8.5 Κάποια από τα ανωτέρω εμπορικά προϊόντα ενδέχεται κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών, ή κατά την εφαρμογή της αντισκορικής ουσίας στο σύμμικτο πλεκτό νήμα/ύφασμα, να εμπίπτουν σε απαγορεύσεις ή/και περιορισμούς με βάση την ισχύουσα νομοθεσία. Επομένως, θα επιτρέπεται αποκλειστικά η διάθεση και η χρήση της δραστικής ουσίας του αντισκορικού προϊόντος στην αγορά της ΕΕ, βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας, όπως αυτή εκάστοτε τροποποιείται, συμπληρώνεται και είναι σε ισχύ, ως §§ 2.1.1, 2.1.2 και 2.1.3 παρούσας ΠΕΔ και επίσης η δραστικής ουσία ή το εμπορικό προϊόν (IR agent) να συμπεριλαμβάνεται στην ΤΠ § 2.3.2 (CP-4 Woolmark Company) ή νεότερη έκδοση αυτής.

Ως εκ τούτου, είναι υποχρέωση των υποψηφίων προμηθευτών κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών, αλλά και του μειοδότη να ελέγχει τις απαγορεύσεις της νομοθεσίας πριν το στάδιο της επεξεργασίας του νήματος / υφάσματος με την αντισκορική ουσία.

4.2.2.8.6 Εάν κατά το χρονικό διάστημα μεταξύ υποβολής τεχνικής προσφοράς και υπογραφή σύμβασης επέλθει αλλαγή του εμπορικού προϊόντος που αρχικά έχει δηλωθεί, λόγω αλλαγής της νομοθεσίας (πχ. απαγόρευση χρήσης του), τότε πρώτα ενημερώνεται η αρμόδια Υπηρεσία/Αρχή έκδοσης του διαγωνισμού, με κατάθεση των κατάλληλων εγγράφων προς τεκμηρίωση αυτού από την πλευρά του μειοδότη, προκειμένου να δοθεί έγκριση για την αλλαγή αυτή.

4.3 Πλέξη - Κατασκευή και Σχεδίαση πουλόβερ

4.3.1 Πλέξη - Κατασκευή

4.3.1.1 Όλα τα επιμέρους τμήματα του πουλόβερ θα κατασκευαστούν με δύο (2) νήματα της § 4.2.2.2, όχι συνεστριμένα μεταξύ τους.

4.3.1.2 Η πλέξη του κορμού και των μανικιών (πλην των μανσετών) του πουλόβερ θα είναι Rib 1x1 «Μπαρολέ».

4.3.1.3 Η πλέξη του περιλαίμιου (γιακά), της «μέσης» και των άκρων των μανικιών (μανσετών) του πουλόβερ θα είναι Rib 2x1.

4.3.1.4 Το λάστιχο των άκρων των μανικιών (μανσετών) και της «μέσης» θα είναι πλεγμένο σε συνέχεια με τον κορμό και τα μανίκια. Δηλαδή κατά το στάδιο της πλέξης η πλέξη των μανσετών και της μέσης από Rib 2x1 θα μετατρέπεται στη συνέχεια σε Rib 1x1 «Μπαρολέ»

4.3.1.5 Το περιλαίμιο θα σχηματίζεται από αναδίπλωση ενός μονοκόμματου πλεκτού τμήματος τα άκρα του οποίου θα συνδέονται με μηχανή τύπου ρεμαγιά. Στη συνέχεια το περιλαίμιο θα συνδέεται - ράβεται με τον κορμό και θα έχει ύψος 6 cm.

4.3.1.6 Το πουλόβερ θα κατασκευάζεται από πέντε (5) κύρια μέρη, δύο (2) για τον κορμό, δύο (2) για τα μανίκια και ένα ακόμη για το περιλαίμιο.

4.3.1.7 Τα τμήματα του κορμού και των μανικιών θα κατασκευάζονται αυτοτελή πλεγμένα και όχι κατασκευασμένα με «πατρόν» (δηλ. κομμένα) και θα ενώνονται με ενωτική ραφή

4.3.1.8 Οι ραφές των μανικιών με τα δύο φύλλα του κορμού θα γίνονται με κοπτοράπτη με γαζί ασφαλείας.

4.3.1.9 Οι ραφές των ώμων, (ραφή του μπροστινού με το οπίσθιο φύλλο κορμού) εσωτερικά θα είναι ενισχυμένες με φακαρόλλα για μεγαλύτερη ενίσχυση και θα γίνονται με κοπτοράπτη με γαζί ασφαλείας.

4.3.1.10 Η «περίμετρος» του περιλαίμιου θα είναι αντίστοιχη προς το μέγεθος, ώστε να εξασφαλίζεται η καλή εφαρμογή κατά τη χρήση. Η ένωση με τον κορμό θα γίνεται με μηχανή τύπου ρεμαγιά.

4.3.1.11 Στο σημείο των ραφών-ενώσεων θα δίνεται μεγάλη προσοχή ώστε να μην αλλοιώνεται η πλέξη του πουλόβερ αλλά και να μην δημιουργούνται «σακουλιάσματα» ή τραβήγματα στους ώμους ή στα μανίκια που να συντελούν στην ελάττωση του μήκους των διαστάσεων του πουλόβερ.

4.3.1.12 Τα άκρα (η αρχή) των λάστιχων μανσετών και μέσης θα είναι πάρα πολύ καλά στερεωμένα ώστε να αποφεύγονται τα ξεφτίσματα και να εξασφαλίζεται η στερεότητα κατά τη χρήση του. Επιπλέον οι ούγιες στην αρχή της πλέξης των ελαστικών μέσης και μανσετών θα περιέχουν νήμα Lastex τουλάχιστον στους 2 πρώτους κύκλους πλοκής της μηχανής.

4.3.1.13 Αριθμός βελονών μηχανής ανά ίντσα (βήμα μηχανής πλέξης): 7 - 8 gauge.

4.3.1.14 Βάρος

Το ελάχιστο βάρος του σύμμικτου πουλόβερ ανά μέγεθος ανδρών και γυναικών δίνεται στους Πίνακες I και II αντίστοιχα της § 4.2.1, (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I).

4.3.2 Κλωστή Ραφή

Η κλωστή ραφής-ένωσης των επιμέρους τμημάτων θα είναι τίτλου 30/3 Nec είτε 100% βαμβακερή πενιέ, γκαζέ, μερσεριζέ είτε συνθετική κατάλληλης αντοχής και σύνθεσης σε απόχρωση όμοια με αυτήν του πλεκτού υφάσματος του πουλόβερ.

4.3.3 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας προσδιορίζεται ο τρόπος ραφής - κατασκευής του πουλόβερ τ. ζιβάγκο και η γενικότερη μακροσκοπική εμφάνιση αυτού: ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινίρισμα κ.λπ. και γενικά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά τα οποία αναφέρονται στην επ' αυτού αναρτημένη καρτέλα. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της ΠΕΔ και του Επίσημου Δείγματος, που δεν διευκρινίζονται αλλού στην παραπάνω καρτέλα, κατισχύουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οποσδήποτε το Δείγμα Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 και τυχόν περιέχονται στα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των σύμμικτων πουλόβερ τ. ζιβάγκο, τότε αυτές θα πληρούν τις διατάξεις του εν λόγω Κανονισμού.

4.5 Επισήμανση (υλικού)

Σε κάθε πουλόβερ θα αναγράφονται σε εμφανές σημείο επί συνθετικής ετικέτας με ανεξίτηλο τρόπο τα ακόλουθα στοιχεία:

4.5.1 Σύνθεση υλικού.

4.5.2 Το μέγεθος του υλικού, σύμφωνα με τους Πίνακες I και II της § 4.2.1.

4.5.3 Τα διεθνή σύμβολα με τις οδηγίες φροντίδας (όπως καθαρισμού, σιδερώματος και στεγνώματος κ.λπ) σύμφωνα με το EN ISO 3758, που μπορεί να υποστεί το υλικό.

4.5.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

4.5.5 Αριθμός σύμβασης

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσκευασία

Κάθε πουλόβερ θα είναι καλά σιδερωμένο και διπλωμένο μέσα σε διαφανή πλαστική ανθεκτική σακούλα.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός πουλόβερ του ίδιου μεγέθους (ίδιου NAT)) (πρωτογενείς συσκευασίες), θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.1.3 Τριτογενής συσκευασία

Όταν ο αριθμός των δευτερογενών συσκευασιών § 5.1.2 (χαρτοκιβωτίων) είναι μεγαλύτερος των είκοσι (20), τότε ο προμηθευτής υποχρεούται να τα τοποθετήσει σε ξύλινες παλέτες συσκευασίας μέγιστου μικτού βάρους 2 tn έκαστη, που θα φτάνει σε ύψος το μέγιστο 200 cm. Τα χαρτοκιβώτια της παλέτας θα συγκρατούνται - περιβάλλονται με νάιλον διαφανή μεμβράνη (Stretch film) περιμετρικά καθ' όλο το ύψος τους. Η ξύλινη παλέτα θα είναι κατασκευασμένη σύμφωνα με το πρότυπο της § 2.2.21 παρούσας ΠΕΔ.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισημάνση πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Το μέγεθος του υλικού, σύμφωνα με τους Πίνακες I και II της § 4.2.1.

5.2.1.3 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακες I και II της § 4.2.1.

5.2.1.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.2 Επισημάνση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Μέγεθος υλικών, σύμφωνα με τους Πίνακες I και II της § 4.2.1.

5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακες I και II της § 4.2.1.

της § 4.2.1.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων.

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.2.3 Επισημάνση τριτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε παλέτα επί της διαφανής πλαστικής μεμβράνης (σε εμφανές σημείο αυτής), θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.3.1 Η εμπορική ή χαρακτηριστική ονομασία του προϊόντος που βρίσκεται εντός της τριτογενούς συσκευασίας.

5.2.3.2 Το ονοματεπώνυμο ή ο εμπορικός τίτλος της επιχείρησης που παράγει ή εισάγει ή εμπορεύεται το προϊόν.

5.2.3.3 Ο/οι ναυτικός/οι αριθμός/οι ταξινόμησης (NAT) των πουλόβερ που βρίσκονται συσκευασμένα (εντός της τριτογενούς συσκευασίας).

5.2.3.4 Ο κωδικός της ΠΕΔ.

5.2.3.5 Αριθμός τεμαχίων δευτερογενούς συσκευασίας.

5.2.3.6 Μικτό βάρος.

5.2.3.7 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

5.2.4 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 4.5, 5.2.1, 5.2.2 και 5.2.3 σε κάθε πουλόβερ, πρωτογενή, δευτερογενή και τριτογενή συσκευασία αντίστοιχα, έχει ο προμηθευτής που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4, 9.1.7.2 (εμπορική ονομασία ή/και χημικό τύπο αντισκορικής ουσίας) και ενδεχομένως το έγγραφο § 9.1.5 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος - Έλεγχος διαστάσεων

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 – 3	Όλα	0
4 – 90	3	0
91 – 280	13	1
281 – 500	20	2
501 – 1200	32	3
1201 – 3200	50	5
3201 – 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §§ 5.1.2 και 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος πουλόβερ με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα πουλόβερ με πρωτογενή συσκευασία του ίδιου τύπου (δηλαδή αντρικά ή γυναικεία πουλόβερ) ανεξαρτήτως του αριθμού ταξινόμησης (NAT) που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

Δηλαδή σε περίπτωση που παραδίδονται ταυτόχρονα αντρικά και γυναικεία πουλόβερ, τότε η συγκεκριμένη παράδοση θεωρείται ότι αποτελείται από δύο (2) παρτίδες.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα και επιδιώκεται να καλύπτονται αν είναι εφικτό όλα τα μεγέθη της παρτίδας.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §§ 4.5 και 5.2.1.

6.2.1.2.3.2 Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

6.2.1.2.3.3 Ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές (π.χ. ξέφτια, στραβά γαζιά, μη «τελειωμένες» ραφές) και γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή.

6.2.1.2.3.4 Ανομοιομορφία βαφής ή/και φινιρίσματος του πλεκτού υφάσματος.

6.2.1.2.3.5 Επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.6 Ασυμφωνία με τις κατασκευαστικές διαστάσεις των Πινάκων I και II § 4.2.1.

6.2.1.2.3.7 Σημαντικές διαφορές από το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας κατά τη κρίση της ΕΠ, πέραν των διαφοροποιήσεων που αναφέρονται στην καρτέλα του Επίσημου Δείγματος (βλ. § 4.3.3).

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος (ή/και σχετικός έλεγχος εγγράφων)

6.2.2.1 Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 δηλαδή από κάθε παραδιδόμενο τύπο (αντρικά ή γυναικεία) η ΕΠ επιλέγει τυχαία πέντε (5) πουλόβερ διαφορετικών μεγεθών, που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.2 και ενδεχομένως § 6.2.2.3. Ο αριθμός των τεμαχίων αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος για απλή δειγματοληψία, κανονικού ελέγχου με AQL 2,5%, επιπέδου S-1, του προτύπου ISO 2859-1.

Ένα (1) από τα ανωτέρω πουλόβερ, η ΕΠ θα το διαθέτει για την εκτέλεση του εργαστηριακού ελέγχου ύπαρξης των αζωχρωμάτων, εφόσον αυτός εκτελεστεί ως § 6.2.2.3.

6.2.2.2 Έλεγχος ιδιοτήτων (πλην αζωχρωμάτων)

Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.2.3, 4.2.2.4, 4.2.2.5, 4.2.2.6 και 4.2.2.7.2 σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) ή οι μέθοδοι ελέγχου Y-xxx του ΓΕΣ για πλεκτά υφάνσιμα και κλωστ/κά υλικά.

6.2.2.3 Έλεγχος ύπαρξης αζωχρωμάτων και αζωχρωστικών των μπλε σκούρων πουλόβερ (σε περίπτωση μη υποβολής του εγγράφου § 9.1.5)

Η ΕΠ μεριμνά για τη διενέργεια εργαστηριακού ελέγχου ύπαρξης αζωχρωμάτων και αζωχρωστικών όπως αυτά αναφέρονται στο σημείο 43 του Παραρτήματος XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

Το ένα (1) τεμάχιο του μπλε σκούρου πουλόβερ του δείγματος § 6.2.2.1, θα αποστέλλεται σε διαπιστευμένα εργαστήρια του δημόσιου ή ιδιωτικού τομέα. Για τον εν λόγω έλεγχο, θα εφαρμοστούν οι μέθοδοι ελέγχου των προτύπων §§ 2.2.22 ή/και 2.2.23.

6.2.2.4 Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος του ίδιου NAT, από το ίδιο κιβώτιο του αντίστοιχου δείγματος, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται

και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.4.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.4.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.4.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.4.4 Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως Πίνακες I και II της § 4.2.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.4.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.4.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.7.

6.2.2.5 Σημειώνεται ότι τα τεμάχια των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια και από διαφορετικά μεγέθη από το σύνολο των υπό παραλαβή υλικών της δευτερογενούς συσκευασίας της παρτίδας. Τα τεμάχια δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, (10, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στις ανωτέρω §§ 6.2.2.1 και 6.2.2.4) σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.

Για τα εν λόγω επιπρόσθετα τεμάχια του εργαστηριακού ελέγχου ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει (με την παρτίδα) και τον απαιτούμενο αριθμό αυτών ισοκατανεμημένα (κατά το δυνατόν) στα υπό παραλαβή μεγέθη της παρτίδας.

6.2.2.6 Οι έλεγχοι της § 6.2.2.2 και ενδεχομένως της § 6.2.2.3 θα εκτελούνται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.6, που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα Χημείο Στρατού (τηλ. 210-4613441), ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), ή του ιδιωτικού τομέα, ενδεικτικά αναφέρεται το Q-Tex (τηλ. 2310-989410). Όλοι οι παραπάνω εργαστηριακοί έλεγχοι θα γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.3 Το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.1 θεωρείται ελαττωματικό όταν οποιαδήποτε τιμή των τεχνικών χαρακτηριστικών που ελέχθησαν ως §§ 6.2.2.2 και 6.2.2.3 είναι είτε εκτός των ανοχών του Πινάκα της Προσθήκης I είτε εκτός των ορίων ή και των ανοχών που αναγράφονται στις αντίστοιχες παραγράφους της ΠΕΔ.

6.2.4 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.4.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

6.2.4.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.3 Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

6.2.4.3.1 Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

6.2.4.3.2 Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**
i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.4 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.5 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.6 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν ελαττωματικά τεμάχια, όπως ορίζονται στην ανωτέρω § 6.2.3, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ

6.2.4.7 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι, των οποίων όμως το άθροισμα (μετά την αφαίρεση των επιτρεπόμενων άνευ έκπτωσης ανοχών) υπερβαίνει το 6%, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ

6.2.4.8 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι και δεν ισχύουν τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.4.7 η ΕΠ προτείνει την προβλεπόμενη στον Πίνακα έκπτωση.

6.2.4.9 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 αναφορικά με την χρωματομετρική σύγκριση αποχρώσεων της § 4.2.2.7.2 των μπλε σκούρων σύμμικτων πουλόβερ, βρεθούν αποκλίσεις, τότε η ΕΠ υπολογίζει και προτείνει την επιβολή έκπτωσης ή την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας στην δεύτερη περίπτωση, ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα:

ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΖΟΜΕΝΟ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ $\Delta E_{cmc}(2:1)$	Έκπτωση (%)
Χρωματομετρική Σύγκριση Αποχρώσεων $\Delta E_{cmc}(2:1)$ (Αποτελέσματα Σύγκρισης με το Standard Δείγμα της Υπηρεσίας με τη CMC)	$\Delta E_{cmc}(2:1) \leq 1,5$	–
	$1,5 < \Delta E_{cmc}(2:1) \leq 2,5$ Για κάθε μία 0,2 μονάδα πάνω του 1,5 και έως το 2,5	1%
	$\Delta E_{cmc}(2:1) > 2,5$	Απόρριψη

Σημείωση: Το παρόν ποσοστό έκπτωσης προφανώς προστίθεται στις τυχόν επιβαλλόμενες εκπτώσεις για αποκλίσεις στα λοιπά τεχνικά χαρακτηριστικά σύμφωνα και με τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.4.8, για τον υπολογισμό της συνολικής έκπτωσης.

6.2.4.10 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 για τα ελεγχθέντα τεχνικά χαρακτηριστικά, βρεθούν αποκλίσεις εκτός των ορίων της ΠΕΔ για τα οποία δεν γίνεται αναφορά στις ανοχές του Πινάκα της Προσθήκης Ι, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το μέγεθος της απόκλισης και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ή την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας στην δεύτερη περίπτωση, ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

6.2.4.11 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο των αζωχρωμάτων § 6.2.2.3 των υλικών προκύψει συγκέντρωση αζωχρωμάτων μεγαλύτερη του ανώτατου επιτρεπτού ορίου σύμφωνα με τον Κανονισμό § 2.1.1, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας το υλικό ως ακατάλληλο.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

7.1.1 Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

7.1.2 Η παραπάνω εγγύηση § 7.1.1, περί διατήρησης θα καλύπτει κάθε ελάττωμα, φθορά ή πιθανή αλλοίωση των σύμμικτων πουλόβερ τ. ζιβάγκο κατά την διάρκεια φύλαξής τους σύμφωνα με τις ενδεδειγμένες από τον κατασκευαστή οδηγίες / συνθήκες αποθήκευσης αυτών. Κατά τη διάρκειά της θα παρέχεται δωρεάν προς την Υπηρεσία όση ποσότητα τεμαχίων υλικών χρειαστεί προς αντικατάσταση, (από την συγκεκριμένη παρτίδα).

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1) στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001,

για το δηλωθέν στην § 9.1.7.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των σύμμικτων πουλόβερ, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή πλεκτών υφασμάτων (knitted fabrics production) ή/και πλεκτών ειδών ιματισμού (knitted clothing or knitted garments production). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1) του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.5 Για τα υλικά § 1, ο προσφέρων μπορεί (προαιρετικά) να συμπεριλάβει Ισχύον Πιστοποιητικό απονομής Οικολογικού σήματος (π.χ. OekoTex[®] Standard 100 ή Ecolabel EU) του τελικού προϊόντος εκδοθέν από διαπιστευμένο φορέα. Στην περίπτωση αυτή, εφόσον κριθεί μειοδότης, θα απαλλάσσεται του εργαστηριακού ελέγχου ύπαρξης αζωχρωμάτων σε αυτά ως § 6.2.2.3.

9.1.6 Την εγγύηση § 7.1

9.1.7 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.7.1 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.7.2 Η εμπορική ονομασία ή ο χημικός τύπος της αντισκορικής ουσίας που θα χρησιμοποιήσει για την αντισκορική προστασία του σύμμικτου πλεκτού πουλόβερ (βλ. § 4.2.2.8.1).

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά

Πουλόβερ τ. ζιβάγκο, Ιματισμός Ν/Δ, Εξωτερικός ιματισμός ανδρών και γυναικών.

10.2 Οποδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΠΛΕΚΤΑ ΕΙΔΗ

ΒΑΡΟΣ (Σε g/m ² ή g/τεμάχιο) Για τα ακόλουθα είδη: Φανέλες (μάλλινες, αθλητικές, κοινές κ.λπ, σλιπ, πουλόβερ, λαιμοδέτες, παντελόνια εργασίας) Μ.Ο.		ΒΑΡΟΣ (Σε g/m ² ή g/τεμάχιο) Για τα ακόλουθα είδη: Γάντια, Κάλτσες Μ.Ο.		ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗ ΔΙΑΡΡΗΞΗ, ΣΧΙΣΙΜΟ Σε Κρα ή Ν αντίστοιχα Κατά μήκος και κατά πλάτος Ελάχιστο		ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ (Προκαθορισμένος Αριθμός θηλειών) Κατά μήκος και κατά πλάτος σε αρ. θηλειών / cm		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΣΤΟΛΗ (Σε % Αναλογία) Κατά μήκος και κατά πλάτος Από το Ελάχιστο		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΔΙΑΣΤΟΛΗ (Σε % Αναλογία) Κατά μήκος και κατά πλάτος Από το Μέγιστο		ΦΥΤΙΚΕΣ & ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ (Σε % Αναλογία) Μέγιστο	
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %
Από +10%	-	Από +10%	-	έως -1%	1%	-1	-	-1%	1,5%	+1%	1,5%	0,1%	0,2%
έως +1%		έως +1%											
Από -1%	-	Από -1%	-	-2%	2%	-2	1%	-2%	3%	+2%	3%	0,2%	0,4%
έως -5%		έως -2%											
-6%	2%	-3%	0,5%	-3%	3%							0,3%	0,6%
-7%	4%	-4%	1%	-4%	4%							0,4%	0,8%
-8%	6%	-5%	1,5%	-5%	5%							0,5%	1,0%
-10%	8%	-6%	2%	-6%	6%								
		-7%	2,5%	-7%	7%								
		-8%	3%	-8%	8%								
				-9%	9%								
				-10%	10%								

ΑΠΩΛΕΙΑ ΔΙ' ΕΚΠΛΥΣΕΩΣ επί τοις % Μέγιστη		ΠΛΕΞΗ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ	ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ Ελάχιστη Σε μονάδες της κλίμακας των γκρι όπως ορίζεται στα EN ISO 105 - A01 (1997) και EN 20105-A02 (1997) & σε μονάδες της κλίμακας των μπλε όπως ορίζεται στο EN ISO 105-B01	Finesse Μαλλιού (για μάλλινα πλεκτά είδη)		
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %			Ανοχή	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή	Έκπτωση επί τοις %
+1%	1%	Όπως καθορίζεται στην ΠΕΔ.	1. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος από NE ή Nm 18 και κάτω δεν δίνεται ανοχή στον τίτλο 2. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος από NE ή Nm 18 και άνω δίνεται ανοχή στον τίτλο ± 2 Νούμερα	Στο ηλιακό φως 1	-	- 1	-
				Στο ηλιακό φως > 1	Απόρριψη	- 2	2%
				Λοιπές δοκιμασίες ½	-	> -2	Απόρριψη
				Λοιπές δοκιμασίες 1	1%		
				Λοιπές δοκιμασίες > 1	Απόρριψη		

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ – ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-Α-01118

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) ΠΝ Γ. Σκρέκας ΠΝ

Ημερομηνία: 15/02/2021